

Standox VOC Xtreme Filler U7600

Basato su nuovi componenti chimici, VOC-Xtreme-Füller U7600 è un fondo rivoluzionario che fornisce un significativo miglioramento nel processo di preparazione. Il fondo si applica con il sistema One Visit, senza appassimento intermedio, con ha impressionanti prestazioni con l'essiccazione ad aria. E' adatto a tutte le carrozzerie che vogliono aumentare efficienza e produttività.



- Semplice rapporto di miscelazione 1:1 con Standox Xtreme Filler Hardener.
- Eccellente verticalità.
- Applicazione One Visit senza appassimento fino a quattro mani.
- Incredibile distensione già all'uscita dell'aerografo.
- Impressionanti prestazioni con l'essiccazione ad aria. Può essere carteggiato dopo soli 20* min. di essiccazione ad aria (*in base alle condizioni climatiche).
- Molto flessibile: è possibile l'essiccazione con IR ed in forno con tempi più brevi.
- Grazie all'essiccazione ad aria è possibile eseguire contemporaneamente riparazioni con il sistema MicroRepair, ritocchi, riparazioni parziali e, in generale qualsiasi tipo di riparazione e di dimensione.
- Fornisce una brillantezza eccezionale dopo la verniciatura.
- Disponibile in tre colori: bianco, grigio e nero.
- Per il pretrattamento del substrato metallico è obbligatorio l'uso di Express Prep Wipes U3000.
- VOC Xtreme Filler e Express Prep Wipes sono alla base del concetto Standox 1 Day Repair.
- In combinazione con Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660 può essere utilizzato per i substrati plastici più comunemente usati sulle autovetture.

Rivoluzionario fondo a rapida essiccazione.



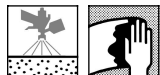
The Art of Refinishing.

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Preparazione del prodotto - applicazione CARTEGGIATURA STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio morbido, carteggiato e pulito, trattato con Standox Express Prep Wipes U3000

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito

Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.



| Fondo | | Catalizzatore | | Accelerante | |
|--------|------|---------------|------|-------------|------|
| Volume | Peso | Volume | Peso | Volume | Peso |
| 1 | 100 | 1 | 55 | 10% | 10 |
| U7600 | | 4600 | | U7610 | |
| | | 4620* | | | |

* Al di sotto di 15 ° C e 30% di umidità relativa, quando l'essiccazione è troppo lenta, utilizzare Xtreme Filler Hardener Fast 4620.



Pot life a 20°C: 30 min - 1 ora

* Impostando con Xtreme Filler Hardener Fast 4620, applicare entro 30 min.



| | Ugello | Pressione di spruzzatura | |
|----------|-----------|--------------------------|-----------------------|
| Conforme | 1.4 - 1.6 | 1 - 1.5 bar | pressione al calcio |
| HVLP | 1.4 - 1.6 | 0.7 bar | pressione dell'ugello |

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 4 mani

Finché la prima mano non è opaca, per le mani successive non è richiesto appassimento intermedio



| | Xtreme Filler Hardener |
|------------|------------------------|
| 20 °C | 20 min - 1 ora |
| 40 - 45 °C | 10 min - 15 min |
| 60 - 65 °C | 5 min - 10 min |



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.

Metà potenza: 5 - 10 min



P500 - P600



Sopraverniciabile entro 24h

Base opaca + Trasparente

Smalto 2K

Standohyd Plus Basecoat attivato + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Conforme alla normativa VOC

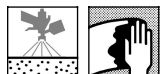
2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Preparazione del prodotto - applicazione PLASTICHE STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite
OEM Primer per plastica, graffio carteggiato e pulito.
Nuove parti esterne in plastica comune per auto, tempra 60 min. 60-65 ° C / prima pulizia utilizzare un tampone ultrafine imbevuto con Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / pulizia finale utilizzare un panno inumidito con Standoflex Plastic Cleaner antistatico.
Lucidare la superficie per eliminare le impurità. Immediatamente, pulire scrupolosamente con un panno pulito
Non usare mai i panni sporchi cambiarli spesso



| Fondo | | Catalizzatore | | Accelerante | |
|--------|------|---------------|------|-------------|------|
| Volume | Peso | Volume | Peso | Volume | Peso |
| 1 | 100 | 1 | 55 | 20% | 20 |
| U7600 | | 4600 | | U7660 | |
| | | 4620* | | | |

* Al di sotto di 15 ° C e 30% di umidità relativa, quando l'essiccazione è troppo lenta, utilizzare Xtreme Filler Hardener Fast 4620.



Pot life a 20°C: 30 min - 1 ora

* Impostando con Xtreme Filler Hardener Fast 4620, applicare entro 30 min.



| | Ugello | Pressione di spruzzatura | |
|----------|-----------|--------------------------|----------------------------|
| Conforme | 1.4 - 1.6 | 1.5 bar | pressione al calcio |
| HVLP | 1.4 - 1.6 | 0.7 bar | pressione di atomizzazione |

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

Finché la prima mano non è opaca, per le mani successive non è richiesto appassimento intermedio



| | Xtreme Filler Hardener |
|------------|------------------------|
| 20 °C | 20 min - 1 ora |
| 40 - 45 °C | 10 min - 15 min |
| 60 - 65 °C | 5 min - 10 min |

P500 - P600



Sopraverniciabile entro 24h

Base opaca + trasparente elasticizzato

Finitura elasticizzata 2K

Standohyd Plus Basecoat attivato + VOC Xtreme Plus Clear K9600 elasticizzato.

Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600 elasticizzato.

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Prodotti

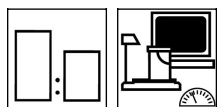
Standex VOC Xtreme Filler U7600

Standex Xtreme Filler Hardener 4600
Standex Xtreme Filler Hardener Fast 4620

Standex Thinner VOC 15-30
Standex Thinner VOC 30-40
Standex Xtreme Filler Accelerator U7610

Standex VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Preparazione del prodotto

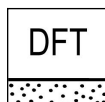


I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standwin IQ e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

| | |
|-------------|---|
| 4600 | Xtreme Filler Hardener è dedicato e da utilizzare solo in VOC Xtreme Filler. Può essere utilizzato per tutti i tipi di riparazioni e in ogni condizione climatica e qualsiasi opzione di essiccazione. |
| 4620 | Xtreme Filler Hardener fast 4620 è un catalizzatore dedicato da utilizzare solo con VOC Xtreme Filler U7600. Accelera le prestazioni di indurimento e deve essere utilizzato solo in condizioni ambientali freddo e secco <15 ° C / <30% R. H. |
| U7610 | Xtreme Filler Accelerator U7610 può essere utilizzato solo con VOC Xtreme Filler. Accelera la performance di essiccazione ad aria in particolare in condizioni di bassa umidità ed essiccazione forzata in cabina di verniciatura del fondo. |
| U7660 | VOC Xtreme Plastic Additive U7660 è un promotore di aderenza per plastica da utilizzare esclusivamente con VOC Xtreme Filler U7600 e VOC Xtreme Wet-on-wet Filler U7650 per fornire proprietà di finitura alla plastica. |
| VOC T 15-30 | Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Raccomandato per temperature applicative di 15-30°C. |
| VOC T 30-40 | Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C. |

80 - 150 µm



Copertura teorica

390 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Stadox VOC Xtreme Filler U7600



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- L'umidità accelera l'essiccazione e il potlife.
- Non utilizzare Wash Primer con VOC Xtreme Filler U7600.
- L'uso delle Stadox Express Prep Wipes U3000 è obbligatorio per i substrati in metallo. Il non utilizzo deve essere rilevato analiticamente.
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Può anche essere applicato con breve tempo di appassimento intermedio per isolare le riparazioni con Stucco.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- La carteggiatura sarà possibile dopo un breve tempo con dischi abrasivi premium
- Carteggiabile dopo 20 minuti dipende dall'umidità/temperatura e spessore
- Dopo l'utilizzo tutte le latte devono essere chiuse immediatamente.
- Se richiesto, per superfici ampie può essere aggiunto fino al 5% di diluente al materiale miscelato.
- If VOC Xtreme Filler U7600 is mixed with VOC Xtreme Plastic Additive U7660 , this mixture can also be applied to adjacent metal parts (bare metal areas need to be pre-primed with Stadox Express Prep Wipes U3000) although this is not the primary intention. Se VOC Xtreme Filler U7600 viene miscelato con VOC Xtreme Plastic Additive U7660 , questa miscela può essere applicata anche alle parti metalliche adiacenti (le aree in metallo nudo devono essere pre-trattate con Stadox Express Prep Wipes U3000) sebbene questa non sia l'intenzione primaria.
- Per migliori proprietà di adesione, in particolare su substrati plastici critici come ad es. PP, si consiglia l'uso di Standoflex Plastic Primer U3060 prima dell'applicazione di VOC Xtreme Filler U7600 miscelato con VOC Xtreme Plastic Additive U7660
- Per informazioni più dettagliate, ad es. substrati plastici idonei, fare riferimento alla scheda tecnica del sistema di verniciatura plastica Stadox SXPlasticSystem.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Stadox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Stadox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

